

ROYALTUF® 372P20 Polymer Modifier

概述

ROYALTUF® 372P20 聚合物改性剂是一种化学改性的三元乙丙橡胶。

化学成分:

组成: 苯乙烯-丙烯腈 (SAN) 与三元乙丙橡胶 (EPDM) 的共聚物

ROYALTUF® 372P20 聚合物改性剂的典型物理性质

外观形状	颗粒
熔指 (265°C/21.6kg)	20 g/10min
比重@ 25 deg C	0.98 g/cm ³
丙烯腈含量	50 %

特点

- 提高塑料的韧性, 如苯乙烯-丙烯腈 (SAN), 聚碳酸酯 (PC), 聚酯/聚碳酸酯 (PBT/PC) 合金。
- 优异的耐候性和抗紫外线性能。
- 苯乙烯-丙烯腈 (SAN) 树脂是该产品的分散体。

Properties of ROYALTUF® 372P20 聚合物改性剂在 PBT/PC 合金中的性能

组成成分	A	B	C	D	E
Royaltuf 372P20	0	10	15	20	20
PBT	50	55	65	60	40
PC	50	35	20	20	40
特性					
缺口冲击 (J/m)					
常温	43	1047	960	979	1047
-29°C	48	112	100	119	112
-40°C		64	91	96	101
洛氏硬度	122	121	119	117	118
拉伸强度 (MPa)		54	48	47	48
弯曲模量 (MPa)		2142	2050	1945	2039
热变形温度 1.82MPa (°C)		78	72	68	90

PBT 为 Valox 310, 聚碳酸酯 (PC) 为 LeXANN 141。均在 110°C 下干燥 2 小时。这种数据的产生是通过双螺杆挤出和注射成型。

Rualtutuf®372P20 聚合物改性剂与聚碳酸酯 (PC) 共混物的性能

特征	0 Wt % RT 372P20	5 Wt % RT 372P20	10 Wt % RT 372P20
缺口冲击, 1/8" (J/m)			
常温	1010	960	910
-29°C	170	800	850
-40°C	140	230	800
缺口冲击, ¼" (J/m)			
常温	130	850	910
硬度 (洛氏硬度)	123	121	119
热变形温度 @ 1.82MPa (°C)	138	135	135

聚碳酸酯是 LXCAN 130, 在挤出成型和注射成型之前在 110°C 下干燥 2 小时。这种数据的产生是通过双螺杆挤压然后注射成型。

处理建议

这只是作为一个通用指南, 具体问题请与当地销售代表联系。Addivant[™] 技术服务人员可以推荐螺杆配置来进行实验室评估。

建议加工温度

挤出条件

	<u>PC</u>	<u>PBT/PC 合金</u>
环境 1	220°C	200°C
环境 2	220°C	250°C
环境 3	220°C	250°C
环境 4	220°C	250°C
模具	230°C	260°C

该树脂请根据工业指南进行干燥。

装卸与贮存

处理时避免产生粉尘, 并在机器上提供足够的通风和除尘。空气中细小的灰尘可能会点燃。远离热源和点火源。储存容器时要保持密闭。储存在干燥通风的空间。

有关附加处理和毒理学信息, 请查阅 Addivant[™] 材料安全数据表。